

Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 140502w.SCT

Hersteller: Binder GmbH & Co KG
Unterfladnitz 8
8181 St. Ruprecht an der Raab

Herstellerwerk(e): Binder GmbH & Co KG
Produktionsstätte(n) des Herstellers
Unterfladnitz 8
8181 St. Ruprecht an der Raab

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse : EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111– Lichtbogenhandschweißen
nach EN ISO 4063 141– Wolfram-Inertgas-Schweißen
135– MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

Werkstoffgruppe: bis 1.2 (S355)
nach CEN ISO/TR 15608 8

**verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Daniel Lachmann, IWS Zertifikat No. AT IWS 1897,
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, 24.04.1990
Geburtsdatum

Vertreter ---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das
Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 16.05.2015
(Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 15.05.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der
oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die
Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n)
nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Änderung: 01.09.2015 Löschung externe Schweißaufsicht
in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-140502.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 01.09.2015


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE